

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

04-211725

(43)Date of publication of application: 03.08.1992

(51)Int.CI.

F16D 3/22

(21)Application number: 03-023790

(71)Applicant: TOYOTA MOTOR CORP

(22)Date of filing:

25.01.1991

(72)Inventor: MATSUMOTO TAKUMI

YASUI YASUYOSHI

(30)Priority

Priority number: 02 27082

Priority date: 08.02.1990

Priority country: JP

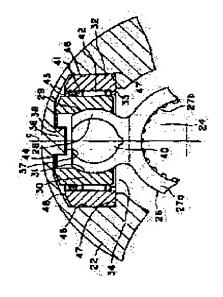
(54) SLIDE TYPE CONSTANT VELOCITY JOINT

(57)Abstract:

PURPOSE: To reduce a slide component which affects a

ternary forced torque.

CONSTITUTION: An outer member 22 coupled to a first shaft is formed in its inner surface with three grooves at circumferentially equal intervals. An inner member 26 coupled to a second shaft has roller shafts 28 which extend radially of the second shaft so as to project respectively into the grooves of the outer member 22 and each of which has a convex spherical surface at its outer periphery. A cage 30 formed at its inner periphery with a concave spherical surface is attached to each of the roller shaft 28 so that the concave spherical surface is fitted on the convex spherical surface of each of the roller shaft 28. A wheel- like roller 32 is rotatably journalled to the each 30 so as to make contact with the outer member 22. When the first and second shafts are rotated with a joint angle therebetween, the roller keeps its posture unchanging, with respect to the axis of the first shaft. The cage 30 and the roller 32 may move,



relative to each other, in radial directions orthogonal to the axis of the first shaft.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

BEST AVAILABLE COPY

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平4-211725

(43) 公開日 平成4年(1992) 8月3日

(51) Int.Cl.⁵

離別記号 庁内整理番号

FΙ

技術表示箇所

F 1 6 D 3/22

8012-3 J

F 1 6 D 3/21

審査請求 未請求 請求項の数1(全 7 頁)

(21)出願番号

特膜平3-23790

(22) 出願日

平成3年(1991)1月25日

(31)優先権主張番号 特願平2-27082

(32)優先日

平2 (1990) 2月8日

(33)優先権主張国

日本(JP)

(71) 出願人 000003207

トヨタ自動車株式会社

愛知県豊田市トヨタ町1番地

(72) 発明者 松本 巧

愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動

車株式会社内

(72)発明者 安井 保良

愛知県豊田市トヨタ町1番地 トヨタ自動

車株式会社内

(74)代理人 弁理士 松永 宜行

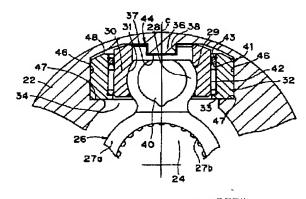
(54) 【発明の名称】 スライド式等速ジョイント

(57) 【要約】

(修正有)

【目的】 回転3次の強制力に影響を及ぼすすべり成分 を少なくすること。

【構成】 第1の軸に結合された外側部材22は、第1 の軸の軸線方向へ伸びる3条の溝を円周方向に等間隔を おいて内周面に有する。第2の軸に結合された内側部材 26は、外側部材22の溝のそれぞれに突入するよう に、第2の軸の半径方向の外方へ伸び、かつ外周に凸球 面を備えるローラ軸28を有する。内周に凹球面を備え たケージ30が、その凹球面をローラ軸28の凸球面に 嵌合してローラ軸28に装着されている。 軸状のローラ 32が、ケージ30に回転可能に支持され、外側部材2 2と接する。第1の軸と第2の軸とがジョイント角をと って回転するとき、ローラは、第1の軸の軸線に対する 姿勢を不変に保つ。ケージ30とローラ32とは、第1 の軸の軸線に直交する半径方向へ相対移動可能である。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 第1の軸に結合された外側部材であって **該軸の軸線方向に伸びる少なくとも3条の溝を円周方向** に等間隔をおいて内周面に有する外側部材と、第2の軸 に結合された内側部材であって前記溝のそれぞれに突入 するように、前記第2の軸の半径方向の外方へ伸び、か つ外周に凸球面を備えるローラ軸を有する内側部材と、 内质に凹球面を備え、該凹球面を前配凸球面に嵌合して 前記各ローラ軸に装着されたケージと、該各ケージに回 転可能に支持され、前配外側部材に接する輪状のローラ 10 と、前配第1の軸と前配第2の軸とがジョイント角をと って回転するとき、前記ローラの前記第1の軸の軸線に 対する姿勢を不変に保つ規制手段とを含み、前記ケージ と前記ローラとは、前記第1の軸の軸線に直交する半径 方向へ相対移動可能である、スライド式等速ジョイン

【発明の詳細な説明】

[0 0 0 1]

【産業上の利用分野】本発明はスライド式等速ジョイン トに関し、特に、車両のドライブシャフトなどに組み込 20 んで使用するのに適するスライド式トリポード型の等速 ジョイントに関する。

[0002]

【従来の技術】スライド式トリポード型の等速ジョイン トは、第1の軸に結合された外側部材であって該軸の軸 線方向に伸びる3条の溝を円周方向に等間隔をおいて内 周面に有する外側部材と、第2の軸に結合された内側部 材であって前記溝のそれぞれに突入するように、前記第 2の軸の半径方向の外方へ伸びるトリポード軸を有する 内側部材と、前記各トリポード軸に装着されたローラ支 30 持部材すなわちケージと、該各ケージに回転可能に支持 され、外側部材に接する輪状のローラとを備える。ロー ラの外周面は、前記トリポード軸の軸線上に中心を有す。 る凸球面として形成され、前配各溝には、前記ローラの 凸球面に適合する凹面を有するローラ溝が、第1の軸の 軸線方向に設けられている。

【0003】前記等速ジョイントが、第1の軸の軸線と 第2の軸の軸線とが交差する状態、すなわちジョイント 角のついた状態で回転すると、回転数の3倍の周期の強 制力、いわゆる回転3次の強制力が軸の軸線方向に発生 40 し、車両に振動を起こす。この強制力は、図6に示すよ うに、ローラ10とローラ溝11とのころがり摩擦によ るころがり成分Aと、スピンによるスピン成分Bと、ト リポード軸またはケージとローラ内周面間、およびロー ラ外周面とローラ薄間のすべり摩擦によるすべり成分C とによって発生する。

【0004】前記3つの成分が均等に強制力の発生に寄 与する訳ではなく、計算によると、図8に示すように、 すべり成分Cが最も大きく影響を及ぼす。そして、この 溝11との接触部が常に外側部材12の軸線の法平面上 にあるために、摩擦力 f の方向が、駆動力Fの反力成分 F_1 と角度 θ ずれ、摩擦力fの残留成分 f_1 が発生する

2

ことに主として基づく。

【0005】前記強制力を低減するための提案が数多く あるが、本発明に関係するものとして、特開平1-288626 号公報、実開昭64-6425 号公報、特開昭63-158327 号公 報および特開昭54-132046 号公報などに配載されたもの がある。

[0006]特開平1-288626号公報に記載された等速ジ ョイントでは、ローラをローラ内輪とローラ中輪とロー ラ外輪とによって構成し、ローラ内輪をトリポード軸に ニードルペアリングを介して回転のみが可能に取り付け ている。前記ローラ内輪の外周に前記トリポード軸の軸 線を中心とする球面を形成し、この球面に前記ローラ中 輪の内周を球面接触させると共に、ローラ中輪の外周に ローラ中輪の軸線に平行な円筒面を形成し、この円筒面 に前記ローラ外輪の内周を嵌合させている。

【0007】 実開昭64-6425 号公報に記載された等速ジ ョイントでは、トリポード軸に内側ローラを摺動可能に 嵌合している。内側ローラの外周はトリポード軸の軸線 上に中心を有する凸球面として形成され、該凸球面に適 合する凹球面を有するホルダを内側ローラに揺動可能に 嵌合すると共に、外側ローラをホルダに回転可能に取り 付け、前記ホルダに、該ホルダの傾きを抑制するフラン ジを設けている。

[0008]特開昭63-158327 号公報に記載された等速 ジョイントでは、ローラは外周に円筒面を有する外輪 と、トリポード軸に嵌合される内輪と、前記外輪と前記 内輪との間に配置された複数の転動体とからなる。前記 トリポード軸は、その軸線上に中心を有する凸球面とし て形成され、前記内輪は前記凸球面に適合する凹球面を 有する。この等速ジョイントでは、さらに、外側部材に 設けられる、トリポード軸を差し込むための溝の2つの 湾面が平行な平面として形成され、前記外輪はこれら平 行な平面上を転動する。前記外輪は、3つのトリポード 軸の軸線を含む面に平行な面内において揺動可能であ る。

[0009]特開昭54-132046 号公報に記載された等速 ジョイントでは、トリポード軸にまたはトリポード軸に 取り付けた案内リングに、トリポード軸の軸線を中心と する凸球面を設け、ケージの凹球面を前配凸球面に嵌合 してローラがトリポード軸に対して揺動可能となってい る。

[0010]

【発明が解決しようとする課題】 前記した回転3次の強 制力を少なくするには、すべり成分を少なくすることが 最も効果的である。このためには、2つの軸がジョイン ト角をとって回転するとき、トリポード軸と外側部材と すべり成分は、図7に示すように、ローラ10とローラ 50 の間のすべての部品、すなわちローラ、ニードルロー

.3

ラ、ケージ等が外側部材の軸線に対する姿勢を不変に保 つことによって、部品間のすべり摩擦力が、外側部材の 軸線の法平面上で発生するようにして前記した摩擦力の 残留成分をなくすようにすればよい。

【0011】特開平1-288626号公報に記載された等速ジ ョイントでは、2つの軸がジョイント角をとって回転す るとき、スナップリングによりトリポード軸と一体とな ったローラ内輪とローラ中輪とが球面を介して滑り、ま たローラ中輪がローラ外輪に対してローラ中輪の軸線方 向へ滑る結果、ローラ外輪およびローラ中輪のローラ溝 10 に対する姿勢が不変に保たれる。そして、ローラ中輪と ローラ外輪との相対移動は、外側部材の軸の軸線に直交 する半径方向において生ずることから、前記したすべり 成分を少なくできる。

【0012】反面、ローラ内輪の姿勢は外側部材の軸線 に対して不変でないため、トリポード軸の傾きによって トリポード軸とローラ内輪との間に配置した転動体であ るニードルローラが傾いてしまい、ローラ外輪の回転に 対してこの転動体が本来の機能を果たさなくなる。その ため、ローラ外輪が回転するときのすべり面が定まらな 20 い上、すべり箇所が面接触するようになり、結局、この 等速ジョイントでは、すべり成分は少なくなるが、ころ がり成分の中にすべり摩擦が入るようになる。

【0013】実開昭64-6425 号公報に記載された等速ジ ョイントでは、2つの軸がジョイント角をとって回転す るとき、トリポード軸が内側ローラと共に揺動するが、 ホルダの傾きがフランジによって抑止される結果、外側 ローラのローラ溝に対する姿勢が不変に保たれる。反 面、トリポード軸と内側ローラとの間にトリポード軸の 軸線方向の相対移動が生じ、すべり摩擦力の残留成分が 30 強制力となってしまう。

【0014】特開昭63-158327 号公報に記載された等速 ジョイントは、トリポード軸から外輪までがほぼ一体と なり、すべり摩擦力が発生しないことを意図する。しか しながら、トリポード型等速ジョイントにおいては、ジ ョイント角をとって回転するとき、必ず1回転当り3回 の出力軸の振れ回りが生ずるところ、この振れ回りを球 面ブッシュと内輪との間の球面接触と、外輪と外側部材 との間のすべりとによって吸収することになる。このと き発生する外輪と外側部材との間のすべりは、外輪の姿 勢が外側部材の軸線に対して不変ではないため、その残 留成分が強制力となる。

【0015】特開昭54-132046 号公報に記載された等速 ジョイントでは、2つの軸がジョイント角をとって回転 するとき、ローラの傾きを規制するものがないため、実 際にはローラがケージと共に傾いてしまい、結局、前記 すべり成分が発生するか、またはローラの傾きを規制す る場合には、前記実開昭64-6425 号公報に記載された等 速ジョイントと同様に、すべり摩擦力により強制力が発 生する。

【0016】本発明の目的は、回転3次の強制力に影響 を及ぼすすべり成分を可及的に少なくできるスライド式 の等速ジョイントを提供することにある。

[0017]

【課題を解決するための手段】本発明に係るスライド式 等速ジョイントは、第1の軸に結合された外側部材であ って該軸の軸線方向に伸びる少なくとも3条の溝を円周 方向に等間隔をおいて内周面に有する外側部材と、第2 の軸に結合された内側部材であって前記溝のそれぞれに 突入するように、前配第2の軸の半径方向の外方へ伸 び、かつ外周に凸球面を備えるローラ軸を有する内側部 材と、内周に凹球面を備え、該凹球面を前記凸球面に嵌 合して前記各ローラ軸に装着されたケージと、該各ケー ジに回転可能に支持され、前配外側部材に接する輪状の ローラと、前記第1の軸と前記第2の軸とがジョイント 角をとって回転するとき、前記ローラの前記第1の軸の 軸線に対する姿勢を不変に保つ規制手段とを含み、前記 ケージと前記ローラとは、前記第1の軸の軸線に直交す る半径方向へ相対移動可能である。

[0018]

【作用および効果】第1の軸と第2の軸とがジョイント 角をとって回転するとき、ローラ軸は、それ自体の凸球 面とケージの凹球面との作用によって変位し、この変位 によりケージがローラに対して第1の軸の軸線に直交す る半径方向へ相対移動するが、ローラの第1の軸の軸線 に対する姿勢は規制手段によって不変に保たれる。その 結果、ローラはこの姿勢を保ちつつ、外側部材を転動 し、第1の軸の軸線方向へ移動する。

【0019】2つの軸がジョイント角をとって回転する とき、ローラ軸と外側部材との間のすべての部品の姿勢 を不変に保つことによって、前記した摩擦力の残留成分 をなくすことができることから、回転3次の強制力に最 も影響を及ぼすすべり成分を極めて少なくできる。その 結果、この強制力の大幅な低減が可能となり、車両に加 わる振動を減らして、乗心地を向上できる。

[0020]

【実施例】スライド式等速ジョイントは、図1および図 2に示すように、第1の軸20に結合された外側部材2 2と、第2の軸24に結合された内側部材26と、ロー ラ軸28と、ケージ30と、ローラ32とを含む。

【0021】外側部材22は、軸20の軸線方向に伸び る3条(図には1つだけ示してある。)の溝34を円周 方向に等間隔をおいて内周面に有する。溝34の数は、 4条、5条などにすることも可能である。外側部材22 は結合部23を介して軸20と一体とされ、結合部23 の反対側の端部は開口となっている。

[0022] 内側部材26は、外側部材22の3条の溝 34のそれぞれに突入するように、第2の軸24の軸線 の半径方向の外方へ伸びるローラ軸28を有する。ロー 50 ラ軸28の外周は、軸線C上に中心を持つ凸球面29と

5

して形成されている。

【0023】図示の実施例では、内側部材26は円筒状のボス27aを備え、3本(図には1本だけ示してある。)のローラ軸28は、円周方向に等間隔をおいたボス27aの部位から、その軸線Cが軸24の軸線に直交するように一体に突出されている。ボス27aの内周面にスプライン27bが設けられ、軸20とは反対の方向へ伸びる軸24がボス27aにスプライン結合されている。内側部材26のボス27a、ローラ軸28および軸24は外側部材22の関口を通って外側部材22の内部 10 に導かれる。

【0024】ケージ30は内周に凹球面31を備える。ケージ30の外周は輪郭が円形を呈する、いわゆる円筒面である。ケージ30には、外側部材22に設けられたレール36を受け入れる溝状切欠き38が、図3に示すように、直径方向に2つ設けられている。これら切欠き38が、図1に示すように、軸24の軸線方向に並んだとき、凹球面31は凸球面29にぴったり嵌まり、凸球面29と確実に接触する形状である。

【0025】ローラ軸28の凸球面29に2面幅部分40が切削され、ケージ30に2箇所でアンダカット39が取られている。アンダカット39の位置は、前配した2つの切欠き38にそれぞれ対応している。2面幅部分40は軸24の軸線に直交し、その幅L1(図2)は、ケージ30のアンダカット39のない部分の最小すきまし2(図3)より小さい。他方、アンダカット39は、その直径Dがケージ30の凹球面31の口径dより大きくなるように定める。

【0026】前配のように構成した結果、ケージ30のアンダカット39のない部分をローラ軸28の2面幅部 30分40に沿わせるように配置すれば、ローラ軸28の凸球面29がアンダカット39に対向する。この状態でケージ30をローラ軸28に嵌め込み、その後、ケージ30をワーラ軸28に対して図1に示す所定の位置となり、凹球面31は凸球面29に接触する。

【0027】ローラ32はケージ30に回転可能に支持され、外側部材22に接する。図示の実施例では、ローラ32は円筒状に形成され、ニードルローラ42を介してケージ30に取り付けられている。ローラ32の内周 40で軸24の軸線に対して半径方向の内方となる部分に、ローラ32の半径方向の内方へ突出し、円周方向の全周にわたる支持部33が設けられている。支持部33の突出長さはニードルローラ42の直径よりわずかに小さい。環状のリテーナ41をニードルローラ42の外方に配置し、スナップリング43をローラ32の内周にはめてリテーナ41が保持され、これによってニードルローラ42の抜けが防止される。

【0028】ケージ30の外周面が円筒面であり、ロー している。cでは、ローラ32の外周面を断面形状がほラ32が円筒状であり、ローラ32の支持部33が二一 *50* ぼ三角形を呈するように形成する一方、ローラ溝46を

ドルローラ42の直径より小さい寸法であるため、ケージ30とローラ32とはローラ32の軸線方向へ相対移動可能である。

【0029】等速ジョイントは、第1の軸20と第2の軸24とがジョイント角をとって回転するとき、ケージ30およびローラ32の第1の軸20の軸線に対する姿勢を不変に保つ規制手段44を備える。図示の実施例では、規制手段44は、内側部材22の各溝34の中央で軸20の軸線方向に伸びているレール36と、溝34の2つの溝面に形成した、軸20の軸線方向へ伸びているローラ溝46とによって構成されている。

[0030] レール36はケージ30の2つの切欠き38に嵌まり、ケージ30を軸20の軸線方向へ移動可能に支持する。ケージ30の切欠き38の底面がレール36の内側面37に突き当たると、レール36は、ケージ30が軸20の軸線に直交する半径方向の外方へ移動するのを阻止する。他方、レール36は、軸20の軸線に対して半径方向の外方となるローラ32の面48に、その内側面37で接触する。その結果、ローラ32は2つのローラ溝46それぞれの肩47とレール36とによって規制され、第1の軸20の軸線に対する姿勢が不変に保たれている。すなわち、ローラ32は、その回転軸線が第1の軸20の軸線に常に直交するようにローラ溝46に沿って移動する。

【0031】ローラ32が規制手段44によって前記のように規制されていることと、ケージ30とローラ32とが相対移動可能であることから、ケージ30とローラ32とは、第1の軸20の軸線に直交する半径方向へ相対移動可能となっている。この構成であれば、ケージ30とローラ32との摺動距離が最短となるため、ケージおよびローラの耐久性を向上できる。

【0032】前記実施例のように、レール36がケージ30の切欠き38に嵌まる構成であれば、ケージ30の位置決めをレール36によって確保できるので好ましい。図4に示すように、ケージ30に設ける切欠き38をケージ30の内周面から外周面に向けて末広となるようにすれば、ケージ30はこの切欠きの範囲で、ローラ軸28に対して回転することができる。

[0033] ローラ32が第1の軸20の軸線に対して姿勢を変えないためには、結局、ローラ32を3点以上で支持すればよい。図5はそのような支持を示すもので、前記実施例であるaでは、レール36の内側面37と、2つのローラ溝46それぞれの肩47とによってローラ32を支持している。bでは、ローラ32の外周面を断面形状が半円形を呈するように形成し、レール36の内側面37と、ローラ32の外周面およびローラ溝46の接触線とによってローラ32を支持している。cでは、ローラ32の外周面を断面形状がほぼニ角形を見まるように形成する一方。ローラ湾46を

7

断面形状がほぼ三角形を呈するように形成し、レール36の内側面37と、ローラ32の外周面およびローラ溝46の複数の接触線とによってローラ32を支持している。

【0034】前記実施例のレールを備えることに代えて、外側部材22の内側面がレール36の内側面37と同一の面となるように、外側部材22の溝34を加工すれば、外側部材22の内側面そのもので、ローラの姿勢を規制することができる。この場合、ケージ32の位置決めは別個に行う。

【0035】第1の軸20と第2の軸24とが、図2に示すように、ジョイント角をとって回転するとき、ローラ軸28は、それ自体の凸球面とケージ30の凹球面との作用によって変位する。この変位によりケージ30がニードルローラ42を滑り、またはケージ30と一緒に動くニードルローラ42がローラ32を滑り、ケージ30がローラ32に対して第1の軸20の軸線に直交する半径方向へ相対移動する。そして、ローラ32は、規制手段によって姿勢が規制されているため、第1の軸20の軸線に対する姿勢を変えることなく、第1の軸20の軸線方向へ移動する。

【0036】ケージ30にレール36を嵌めるための切欠き38を設ける場合、図11に示すように、2つの軸がジョイント角をとって回転するとき、ケージ30の切欠き38のエッジ50とニードルローラ42とが、いわゆるエッジ当りをするようになり、ニードルローラ42を相傷するおそれがある。

【0037】前記エッジ当りを防止するため、図9および図10に示すように、ケージ30のニードルローラ42に接触する外周面の、各切欠き38の近傍部分を、二30一ドルローラ42に向けて凸となる曲面に形成する。図9では、切欠き38の下方に小さな半径の丸み52を、また切欠き38の両側に小さな半径の丸み53を付けてある。図10では、切欠き38の下方に、全体になだらかに湾曲したクラウン54を形成してある。

【0038】ケージ30の切欠き38は、レール36によって拘束される結果、トルク伝達面から常に90°離れて位置する。これは、換言すれば、切欠き38に対向するニードルローラ42は、直接にはトルク伝達を受けもっていないことを意味する。したがって、前記曲面に 40よって、ケージ30がローラ32に対して相対移動するときのケージ30のニードルローラ42に対する傾きによるエッジ当たりを防止するようにすれば、ニードルローラ42への損傷を防止でき、ニードルローラ42の寿

命を伸ばすことができる。

【0039】前記構成によらずに、前記エッジ当りを防止しようとすると、ニードルローラ42の長さに対してケージ30およびローラ32の軸線方向長さを長くしなければならない。しかし、この実施例によれば、ケージ30およびローラ32の軸線方向長さを長くすることなく、したがって、等速ジョイント全体を大型化することなく、エッジ当りを防止できる。

【図面の簡単な説明】

10 【図1】本発明に係るスライド式等速ジョイントの軸の 軸線に直交する面で切断した断面図で一部を示す。

【図2】本発明に係るスライド式等速ジョイントの軸の 軸線を含む面で切断した上半分を示す断面図で、2つの 軸がジョイント角をとった状態を示す。

【図3】ケージの実施例で、aは底面図、bはaの3B-3B線に沿って切断した断面図である。

【図4】ケージの別の実施例で、aは底面図、bはaの 4B-4B線に沿って切断した断面図である。

【図5】 a、 b、 c はローラの実施例を示す断面図である。

【図6ないし図8】回転3次の強制力を説明する模式図である。

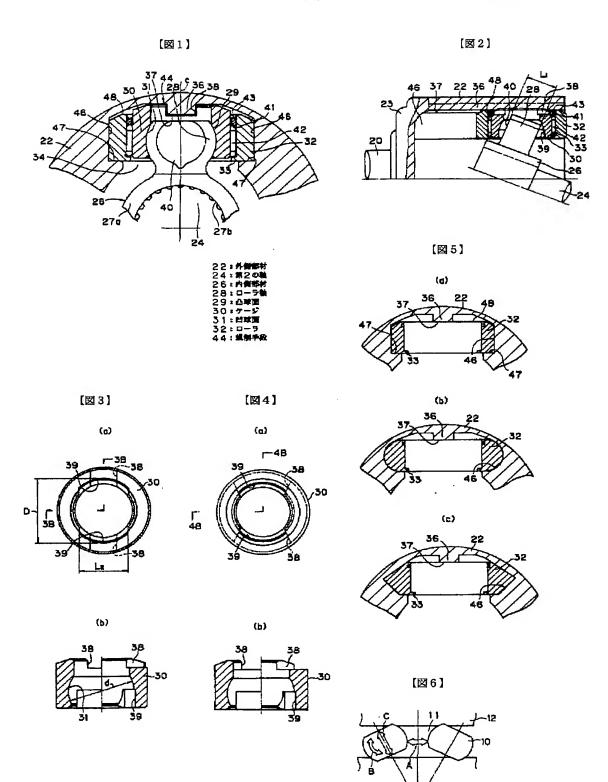
【図9】ケージのさらに別の実施例で、aは底面図、bはaの9B-9B線に沿って切断した断面図である。

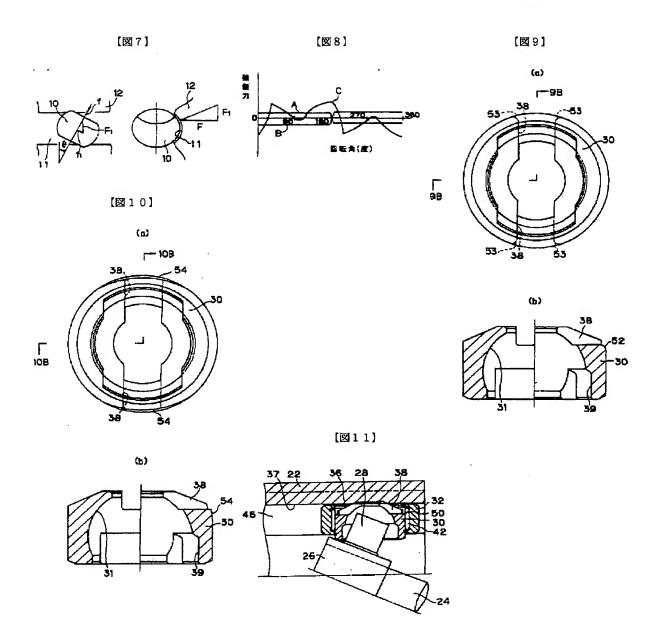
【図10】ケージのさらに別の実施例で、 a は底面図、 b は a の 10 B - 10 B 線に沿って切断した断面図である。

【図11】ケージにレールを嵌めるための切欠きを設ける場合、2つの軸がジョイント角をとって回転するとき の作用を示す上半分の断面図である。

【符号の説明】

- 20 第1の軸
- 22 外側部材
- 24 第2の軸
- 26 内側部材
- 28 ローラ軸
- 29 凸球面
- 30 ケージ
- 3 1 凹球面
- 32 ローラ 36 レール
- 38 切欠き
- 44 規制手段





This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning Operations and is not part of the Official Record

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

BLACK BORDERS

IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES

FADED TEXT OR DRAWING

BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING

SKEWED/SLANTED IMAGES

COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS

GRAY SCALE DOCUMENTS

LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT

REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

OTHER:

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.